



ACONEXT – Kompetenz in Technologieberatung und Engineering
Unsere Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter arbeiten an den technischen Innovationen von morgen. Mit Leidenschaft für Technik und Technologie entwickeln sie neue Produktgenerationen für die Automobil- und Luftfahrtindustrie sowie deren Zulieferer. Wir sind am Markt etabliert, langfristige Projekte und Geschäftsbeziehungen zeichnen uns aus: Zu unseren Kunden gehören namhafte OEMs und Tier-1-Lieferanten. Von der Idee für ein Produkt bis zu seiner Serienreife machen wir Innovation planbar. Wir nennen es „**passion for life cycle**“.

Qualitätsingenieur (m/w) für Elektrik-/ Elektronikumfange im Bereich Motorsport

Großraum Stuttgart

IHR AUFGABENGEBIET:

- Planung, Prüfung und Lenkung von Qualitätsanforderungen für Elektrikumfange
- Abstimmung und Festlegung von internen und externen Prüfmethode und -prozessen
- Projektübergreifende Felddauswertungen in Bezug auf auffällige Bauteile/Baugruppen
- Interpretation von Bauteilmessungen/Prüfungen
- Beurteilung von Lieferanten hinsichtlich der Qualitätsanforderungen der Prozessfähigkeit und der Fertigungsstätten
- Herbeiführen von Entscheidungen bei Nichterreichung der Qualitätsvorgaben



Wollen Sie die Innovationen von
morgen mitgestalten?
Dann bewerben Sie sich jetzt.



Alessandra Religioso
freut sich auf
Ihre Bewerbung.

Mail: Alessandra.religioso@aconext.de
Tel.: +49 711 / 8496378-263

ACONEXT Stuttgart GmbH
Wilhelm-Pfitzer-Str. 26, 70736 Fellbach
www.aconext.de

IHR PROFIL:

- Erfolgreich abgeschlossenes Studium im Bereich Wirtschaftsingenieurwesen/Maschinenbau/Fahrzeugtechnik oder vergleichbar
- Erfahrungen und Kenntnisse im Qualitäts- und Prozessmanagement im Automotive Umfeld
- Erfahrung mit Qualitätsmanagementtools
- Ausgeprägte kommunikative Art und hohe Einsatzbereitschaft
- Sehr gute Deutschkenntnisse

ACONEXT BIETET IHNEN:

- Einen unbefristeten Arbeitsvertrag mit spannenden und herausfordernden Projekten
- Attraktives Vergütungssystem inkl. Zusatzleistungen, u.a. Zuschüsse zu Kita und betrieblicher Altersvorsorge sowie ein Bonussystem, u.a.
- Individuelle Weiterbildungsmöglichkeiten
- Familiäres Betriebsklima in einem mittelständischen Unternehmen mit kurzen Entscheidungswegen
- Fokus auf Kollegialität, Teamgeist und Mitarbeiterzufriedenheit: regelmäßige Teamevents und Mitarbeiterfeste, Wettbewerbe, u.a.